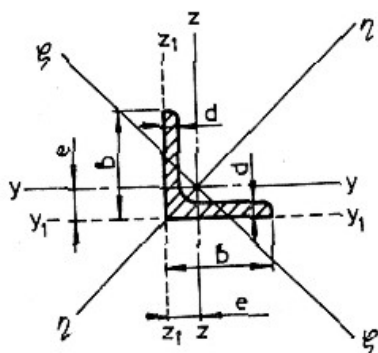


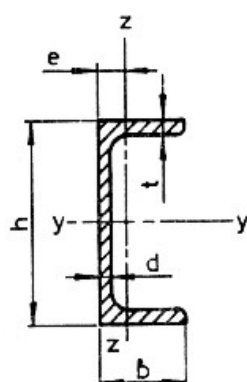
Горещовалцувани I-профили
(според БДС 5951—75 със съкращения)

Про- фил	h	b	d	t	F	J_y	W_y	i_y	J_z	W_z	i_z	$S_y(0)$
№	mm	mm	mm	mm	$\cdot 10^{-4} \text{ m}^2$	$\cdot 10^{-8} \text{ m}^4$	$\cdot 10^{-5} \text{ m}^3$	mm	$\cdot 10^{-8} \text{ m}^4$	$\cdot 10^{-6} \text{ m}^3$	mm	$\cdot 10^{-6} \text{ m}^3$
10	100	55	4,5	7,2	12,0	198	39,7	40,6	17,9	6,4	12,2	28,0
12	120	64	4,8	7,3	14,7	350	58,4	48,8	27,9	8,72	13,8	33,7
14	140	73	4,9	7,5	17,4	572	81,7	57,3	41,9	11,5	15,5	46,8
16	160	81	5,0	7,8	20,2	873	109	65,7	58,6	14,5	17,0	62,8
18	180	90	5,1	8,1	23,4	1290	143	74,2	82,6	18,4	18,8	81,4
18a	180	100	5,1	8,3	25,4	1430	159	75,1	114	22,8	21,2	89,8
20	200	100	5,2	8,4	26,8	1840	184	82,8	115	23,1	21,7	104
20a	200	110	5,2	8,6	28,9	2030	203	83,7	155	28,2	23,2	114
22	220	110	5,4	8,7	30,6	2550	232	91,3	157	28,6	22,7	131
22a	220	120	5,4	8,9	32,8	2790	251	92,2	206	34,3	25,0	143
24	240	115	5,6	9,5	34,8	3460	289	99,7	198	34,5	23,7	168
24a	240	125	5,6	9,8	37,5	3800	317	101	260	41,6	26,3	178
27	270	125	6,0	9,8	40,2	5010	371	112	260	41,5	25,4	210
27a	270	135	6,0	10,2	43,2	5500	407	113	337	50,0	28,0	229
30	300	135	6,5	10,2	46,5	7080	472	123	337	49,9	26,9	268
30a	300	145	6,5	10,7	49,9	7780	518	125	436	60,1	29,5	292
33	330	140	7,0	11,2	53,8	9840	597	135	419	59,9	27,9	339
36	360	145	7,5	12,3	61,9	13380	743	147	516	71,1	28,9	423
40	400	155	8,3	13,0	72,6	19062	953	162	667	86,1	30,3	545
45	450	160	9,0	14,2	84,7	27696	1231	181	808	101	30,9	708
50	500	170	10,0	15,2	100,0	39727	1589	199	1043	123	32,3	919
55	550	180	11,0	16,5	118	55962	2035	218	1356	151	33,9	1181
60	600	190	12,0	17,8	138	76806	2560	236	1725	182	35,4	1491



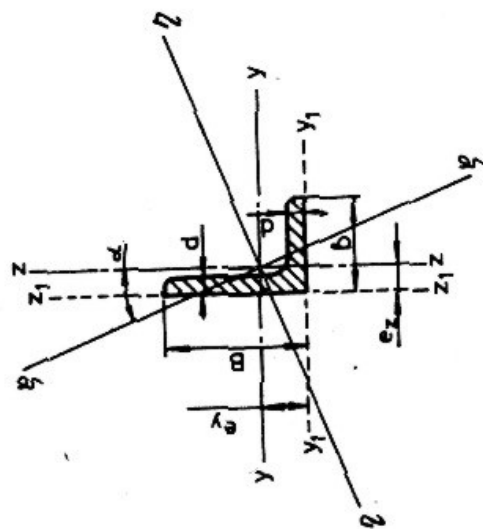
Горещовалцувани равнораменни профили
(според БДС 2612—73 със съкращения)

Про- фил	b.b.d	e	F	$J_y = J_z$	$i_y = i_z$	J_η	i_η	J_ξ	i_ξ	$J_{y_1} = J_{z_1}$
№	mm	mm	$\cdot 10^{-4} \text{ m}^2$	$\cdot 10^{-8} \text{ m}^4$	mm	$\cdot 10^{-8} \text{ m}^4$	mm	$\cdot 10^{-8} \text{ m}^4$	mm	$\cdot 10^{-8} \text{ m}^4$
2	20.20.3	6,0	1,13	0,40	5,9	0,63	7,5	0,17	3,9	0,81
	20.20.4	6,4	1,46	0,50	5,8	0,78	7,3	0,22	3,8	1,09
2,5	25.25.3	7,3	1,43	0,81	7,5	1,29	9,5	0,34	4,9	1,57
	25.25.4	7,6	1,86	1,03	7,4	1,62	9,3	0,44	4,8	2,11
2,8	28.28.3	8,0	1,62	1,16	8,5	1,81	10,7	0,48	5,5	2,20
3,5	35.35.3	9,6	2,04	2,29	10,6	3,63	13,4	0,95	6,8	4,17
	35.35.4	10,0	2,67	2,96	10,5	4,68	13,3	1,24	6,8	5,63
	35.35.5	14,0	3,28	3,56	10,4	5,63	13,1	1,43	6,7	9,99
4	40.40.3	10,9	2,35	3,55	12,3	5,63	15,5	1,47	7,9	6,35
	40.40.4	11,3	3,38	4,58	12,2	7,26	15,3	1,90	7,8	8,53
	40.40.5	11,7	3,79	5,53	12,1	8,75	15,3	2,30	7,8	10,73
5	50.50.3	13,3	2,96	7,11	15,5	11,3	19,5	2,95	10,0	12,4
	50.50.4	13,8	3,83	9,21	15,4	14,6	19,4	3,80	9,9	16,6
	50.50.5	14,2	4,83	11,2	15,3	17,8	19,2	4,63	9,8	20,9
	50.50.6	14,7	5,69	13,1	15,2	20,8	19,2	5,41	9,8	25,4
6	60.60.5	16,6	5,82	19,9	18,5	31,4	23,2	8,23	11,7	35,9
	60.60.6	18,0	6,91	23,3	18,4	36,8	23,1	9,76	11,9	45,7
	60.60.8	17,8	9,03	23,6	18,1	46,8	22,8	12,40	11,7	58,2
7	70.70.4,5	18,8	6,20	29,0	21,6	46,0	27,2	12,0	13,9	51,0
	70.70.5	19,0	6,86	31,9	21,6	50,7	27,2	13,2	13,9	56,7
	70.70.6	19,4	8,15	37,6	21,5	59,6	27,1	15,5	13,8	68,4
	70.70.7	19,9	9,42	43,0	21,4	68,2	26,9	17,8	13,7	80,1
	70.70.8	20,2	10,7	48,2	21,3	76,4	26,8	20,0	13,7	91,9
8	80.80.5,5	21,7	8,63	52,7	21,7	83,6	31,1	21,8	15,7	93,2
	80.80.6	21,9	9,38	57,0	21,7	90,4	31,1	23,5	15,8	102
	80.80.7	22,3	10,8	65,3	21,5	104	30,9	27,0	15,8	119
	80.80.8	22,7	12,3	73,4	21,4	116	30,8	30,3	15,7	137



Горещ овалцувани С-профили
(според БДС 6176—75 със съкращения)
Стените на поясите са успоредни

Про- фил	h	b	d	t	e	F	J_y	W_y	i_y	J_z	W_z	i_z	$S_y(0)$
№	mm	mm	mm	mm	mm	$\cdot 10^{-4} \text{ m}^2$	$\cdot 10^{-8} \text{ m}^4$	$\cdot 10^{-6} \text{ m}^3$	mm	$\cdot 10^{-8} \text{ m}^4$	$\cdot 10^{-6} \text{ m}^3$	mm	$\cdot 10^{-6} \text{ m}^3$
5	50	32	4,4	7,0	12,1	6,16	22,8	9,14	19,2	5,95	2,99	9,83	5,61
6,5	65	36	4,4	7,2	12,9	7,51	48,8	15,0	25,5	9,35	4,06	11,2	9,02
8	80	40	4,5	7,4	13,8	8,98	89,8	22,5	31,6	13,9	5,31	12,4	13,3
10	100	46	4,5	7,6	15,3	10,9	175	34,9	39,1	22,6	7,37	14,4	20,5
12	120	52	4,8	7,8	16,8	13,3	305	50,8	47,9	34,9	9,81	16,2	29,7
14	140	58	4,9	8,1	18,2	15,6	493	70,4	56,1	51,5	12,9	18,1	40,9
14a	140	62	4,9	8,7	20,4	17,0	547	78,2	56,8	65,2	15,7	19,6	45,2
16	160	64	5,0	8,4	19,7	18,1	750	93,8	61,1	72,8	16,4	20,0	51,3
16a	160	68	5,0	9,0	21,9	19,5	827	103	65,1	90,5	19,6	21,5	53,5
18	180	70	5,1	8,7	21,4	20,7	1090	121	72,6	110	20,6	22,0	70,0
18a	180	74	5,1	9,3	23,6	22,2	1200	133	73,4	123	21,3	23,5	76,3
20	200	76	5,2	9,0	23,0	23,4	1530	153	80,8	131	25,2	23,9	88,0
20a	200	80	5,2	9,7	25,3	25,2	1680	168	81,7	162	29,7	25,4	96,2
22	220	82	5,4	9,5	24,7	26,7	2120	193	89,0	178	31,0	25,8	111
22a	220	87	5,4	10,2	27,5	28,8	2340	212	90,1	220	37,0	27,7	121
24	240	90	5,6	10,0	27,2	30,6	2910	243	97,5	248	33,5	28,5	139
24a	240	95	5,6	10,7	30,1	32,9	3200	266	98,6	302	46,5	30,8	152
27	270	95	6,0	10,5	27,8	33,2	4180	310	109	314	46,7	29,9	178
30	300	100	6,5	11,0	28,3	40,5	5930	389	120	393	54,8	31,2	224
33	330	105	7,0	11,7	29,0	46,5	8010	486	131	491	64,6	32,5	281
36	360	110	7,5	12,6	29,9	53,4	10850	603	143	611	76,3	33,8	350
40	400	115	8,0	13,5	30,5	61,5	15260	763	158	760	89,9	35,1	445



Горещоалцувани неравномерни L-профили
(според ГОСТ 8510-72 със съкращения)

Профил №	a . b . d mm	ey mm	ez mm	F 10 ⁻⁴ m ²	Jy 10 ⁻⁸ m ⁴	ty mm	Jz 10 ⁻⁸ m ⁴	tz mm	Jx 10 ⁻⁸ m ⁴	tx mm	tg α	Jy1 10 ⁻⁸ m ⁴	Jz1 10 ⁻⁸ m ⁴
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
2,5/1,6	25 . 16 . 3	8,6	4,2	1,16	0,70	7,8	0,22	4,4	0,13	3,4	0,392	1,56	0,43
3,2/2	32 . 20 . 3 32 . 20 . 4	10,8 11,2	4,9 5,3	1,49 1,94	1,52 1,93	10,1 10,0	0,46 0,57	5,6 5,4	0,28 0,35	4,3 4,3	0,382 0,374	3,26 4,38	0,82 1,12
4/2,5	40 . 25 . 3 40 . 25 . 4	13,2 13,7	5,9 6,3	1,89 2,47	3,06 3,93	12,7 12,6	0,93 1,18	7,0 6,9	0,56 0,71	5,4 5,4	0,385 0,381	6,37 8,53	1,58 2,15
5/3,2	50 . 32 . 3 50 . 32 . 4	16,0 16,5	7,2 7,6	2,42 3,17	6,17 7,98	16,0 15,9	1,99 2,56	9,1 9,0	1,18 1,52	7,0 6,9	0,403 0,401	12,4 16,6	3,26 4,42